

【2024年度：廃棄物処理施設(電気炉)の維持管理値】

東京製鐵株式会社 岡山工場

◆ 廃棄物処理施設[焼却施設] ⇒ DC電気炉

● 処分した廃棄物の各月ごとの種類及び数量(kg)

廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
一般廃棄物(廃乾電池)	106,310	4,120	14,310	31,140	21,690	0	11,950					
産業廃棄物(汚泥、廃プラ、金属くず)	35,880	11,170	39,890	27,580	13,060	42,680	60,710					

● 定期的測定(溶鋼炉内温度)と連続的測定(集塵機流入ガス温度)、かつ記録に関する事項

測定位置	別添の「施設の概要[排ガス系統]図」に測定位置を記載
測定年月日と結果	岡山工場技術事務所に記録紙を備え置き(a)

● ばいじんの除去実施状況と措置

規定項目	冷却設備[冷却塔]	排ガス処理設備[バグフィルター式集塵機]
ばいじんの除去を行った日	常時、機械的に払い落とし、造粒機で粒状にした後、保管場所へ運搬	常時、機械的に払い落とし、造粒機で粒状にした後、保管場所へ運搬

● 排ガス中のばい煙濃度測定結果

※測定位置=バグフィルター共用集塵機出口

管理項目	採取した年月日		2024年4月15日	2024年6月21日	2024年8月15日	2024年10月4日			
	測定結果が得られた日		2024年5月2日	2024年7月9日	2024年9月5日	2024年10月22日			
ばいじん(g/Nm ³)	管理値	0.017	0.00027	0.00048	0.00033	0.00044			
NOx(ppm)		52.06							
SOx(ppm)		5.29							
HCl(mg/Nm ³)		700	0.8未満	0.8未満	0.8未満	0.8未満			

【管理項目毎の測定頻度】

⇒ ばいじん(g/Nm³)とHCl(mg/Nm³)は、2ヶ月毎

⇒ NOx(ppm)とSOx(ppm)は、6ヶ月毎

⇒ ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)は、3ヶ月毎

● 排ガス中のダイオキシン類(電気炉基準)測定結果

※測定位置=バグフィルター共用集塵機出口

管理項目	採取した年月日		2024年6月21日					
ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	測定結果が得られた日		2024年8月1日					
	管理値	5	0.195					

【2023年度：廃棄物処理施設(電気炉)の維持管理値】

東京製鐵株式会社 岡山工場

◆ 廃棄物処理施設[焼却施設] ⇒ DC電気炉

● 処分した廃棄物の各月ごとの種類及び数量(kg)

廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
一般廃棄物(廃乾電池)	48,550	20,075	50,411	46,364	25,280	42,540	44,800	92,060	42,050	46,590	35,200	61,770
産業廃棄物(汚泥、廃プラ、金属くず)	15,230	4,870	55,310	29,070	23,270	18,080	22,460	38,410	18,730	22,230	24,900	33,770

● 定期的測定(溶鋼炉内温度)と連続的測定(集塵機流入ガス温度)、かつ記録に関する事項

測定位置	別添の「施設の概要[排ガス系統]図」に測定位置を記載
測定年月日と結果	岡山工場技術事務所に記録紙を備え置き(a)

● ばいじんの除去実施状況と措置

規定項目	冷却設備[冷却塔]	排ガス処理設備[バグフィルター式集塵機]
ばいじんの除去を行った日	常時、機械的に払い落とし、造粒機で粒状にした後、保管場所へ運搬	常時、機械的に払い落とし、造粒機で粒状にした後、保管場所へ運搬

● 排ガス中のばい煙濃度測定結果

※測定位置=バグフィルター共用集塵機出口

管理項目	採取した年月日		2023年4月21日	2023年6月12日	2023年8月16日	2023年10月3日	2024年12月4日	2024年1月23日	2024年2月19日
	測定結果が得られた日		2023年5月18日	2023年6月29日	2023年9月6日	2023年10月20日	2024年12月21日	2024年2月8日	2024年3月8日
ばいじん(g/Nm ³)	管理値	0.017	0.00021	0.00039	0.00044	0.00016	0.00036		0.00017
NOx(ppm)		52.06		11.00			21.20		
SOx(ppm)		5.29		2.60				2.90	
HCl(mg/Nm ³)		700	0.7未満	0.8未満	0.8未満	0.8未満		0.7未満	0.7未満

【管理項目毎の測定頻度】

⇒ ばいじん(g/Nm³)とHCl(mg/Nm³)は、2ヶ月毎

⇒ NOx(ppm)とSOx(ppm)は、6ヶ月毎

⇒ ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)は、3ヶ月毎

● 排ガス中のダイオキシン類(電気炉基準)測定結果

※測定位置=バグフィルター共用集塵機出口

管理項目	採取した年月日		2023年6月12日	2023年9月12日	2024年1月23日	2024年3月26日		
ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	測定結果が得られた日		2023年7月18日	2023年10月18日	2024年2月28日	2024年4月25日		
	管理値	5	0.246	0.190	0.029	0.130		

【2022年度：廃棄物処理施設(電気炉)の維持管理値】

東京製鐵株式会社 岡山工場

◆ 廃棄物処理施設[焼却施設] ⇒ DC電気炉

● 処分した廃棄物の各月ごとの種類及び数量(kg)

廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
一般廃棄物(廃乾電池)	49,790	37,770	12,070	3,410	11,840	31,120	4,856	20,160	35,174	1,583	37,431	32,846
産業廃棄物(汚泥、廃プラ、金属くず)	33,540	0	40,260	9,920	17,500	19,400	38,340	15,800	27,013	10,100	20,607	29,420

● 定期的測定(溶鋼炉内温度)と連続的測定(集塵機流入ガス温度)、かつ記録に関する事項

測定位置	別添の「施設の概要[排ガス系統]図」に測定位置を記載
測定年月日と結果	岡山工場技術事務所に記録紙を備え置き(a)

● ばいじんの除去実施状況と措置

規定項目	冷却設備[冷却塔]	排ガス処理設備[バグフィルター式集塵機]
ばいじんの除去を行った日	常時、機械的に払い落とし、造粒機で粒状にした後、保管場所へ運搬	常時、機械的に払い落とし、造粒機で粒状にした後、保管場所へ運搬

● 排ガス中のばい煙濃度測定結果

※測定位置=バグフィルター共用集塵機出口

管理項目	採取した年月日		2022年4月9日	2022年6月25日	2022年8月28日	2022年10月29日	2022年12月12日	2023年2月19日
	測定結果が得られた日		2022年5月11日	2022年7月11日	2022年9月16日	2022年11月17日	2023年1月16日	2023年3月9日
ばいじん(g/Nm ³)	管理値	0.017	0.00020	0.00033	0.00023	0.00021	0.00019	0.00022
NOx(ppm)		52.06		11.00				15.00
SOx(ppm)		5.29		3.30				1.20
HCl(mg/Nm ³)		700	0.9未満	0.8未満	0.8未満	0.7未満	0.8未満	0.7未満

【管理項目毎の測定頻度】

⇒ ばいじん(g/Nm³)とHCl(mg/Nm³)は、2ヶ月毎

⇒ NOx(ppm)とSOx(ppm)は、6ヶ月毎

⇒ ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)は、3ヶ月毎

● 排ガス中のダイオキシン類(電気炉基準)測定結果

※測定位置=バグフィルター共用集塵機出口

管理項目	採取した年月日		2022年4月9日	2022年6月25日	2022年9月17日	2022年12月12日	2023年3月13日
ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	測定結果が得られた日		2022年5月16日	2022年7月26日	2022年10月21日	2023年1月23日	2023年4月10日
	管理値	5	0.293	0.178	0.052	0.347	0.068

【2021年度：廃棄物処理施設(電気炉)の維持管理値】

東京製鐵株式会社 岡山工場

◆ 廃棄物処理施設[焼却施設] ⇒ DC電気炉

● 処分した廃棄物の各月ごとの種類及び数量(kg)

廃棄物の種類	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
一般廃棄物(廃乾電池)	243,270	90,130	105,110	82,810	62,593	50,837	126,580	50,560	50,626	75,604	58,180	105,510
産業廃棄物(汚泥、廃プラ、金属くず)	12,600	16,060	20,190	19,488	17,177	26,185	30,950	15,570	23,380	12,416	39,250	17,410

● 定期的測定(溶鋼炉内温度)と連続的測定(集塵機流入ガス温度)、かつ記録に関する事項

測定位置	別添の「施設の概要[排ガス系統]図」に測定位置を記載
測定年月日と結果	岡山工場技術事務所に記録紙を備え置き(a)

● ばいじんの除去実施状況と措置

規定項目	冷却設備[冷却塔]	排ガス処理設備[バグフィルター式集塵機]
ばいじんの除去を行った日	常時、機械的に払い落とし、造粒機で粒状にした後、保管場所へ運搬	常時、機械的に払い落とし、造粒機で粒状にした後、保管場所へ運搬

● 排ガス中のばい煙濃度測定結果

※測定位置=バグフィルター共用集塵機出口

管理項目	採取した年月日	2021年4月4日	2021年6月13日	2021年8月22日	2021年10月3日	2021年12月19日	2022年2月13日	
	測定結果が得られた日	2021年4月19日	2021年6月30日	2021年9月8日	2021年10月18日	2022年1月11日	2022年3月2日	
ばいじん(g/Nm ³)	0.017	0.00120	0.00042	0.00042	0.00029	0.00057	0.00018	
NOx(ppm)	52.06		10.50			25.40		
SOx(ppm)	5.29		2.30			1.60		
HCl(mg/Nm ³)	700	0.7未満	0.8未満	1.0	0.8	0.8未満	0.7未満	

【管理項目毎の測定頻度】

⇒ ばいじん(g/Nm³)とHCl(mg/Nm³)は、2ヶ月毎

⇒ NOx(ppm)とSOx(ppm)は、6ヶ月毎

⇒ ダイオキシン濃度(ng-TEQ/Nm³)は、3ヶ月毎

● 排ガス中のダイオキシン類(電気炉基準)測定結果

※測定位置=バグフィルター共用集塵機出口

管理項目	採取した年月日	2021年6月13日	2021年9月5日	2021年12月19日			
ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	測定結果が得られた日	2021年7月16日	2021年10月12日	2022年1月25日			
	管理値	5	0.341	0.411	0.088		

《 施設の概要 》

廃棄物処理施設 [焼却設備] ⇒ DC電気炉

DC電気炉排ガス系統図

